

# KMV Weinheim

## Jahreskonzert 2011

### Programm



- |    |  |                  |  |
|----|--|------------------|--|
| 1  | <b>Telefunken</b>                                    | Marsch           | J. Evert<br>Arr. M. Rhode                  |
|    | <i>Begrüßung</i>                                     |                  |  |
| 2  | <b>Münchener Kindl</b>                               | Walzer           | K. Komzak<br>Arr. W. Hecker                |
| 3  | <b>Mitternacht in Frankfurt</b>                      | Moderne Fantasie | H. Kamp                                    |
|    | <i>Ehrungen</i>                                      |                  |  |
| 4  | <b>It's Time To Swing</b>                            | Medley           | Traditional<br>Arr. J. Grain               |
| 5  | <b>Queen in Concert</b>                              | Medley           | Arr. J. Bocook                             |
| 6  | <b>Zum Städtel hinaus</b>                            | Marsch           | G. Meissner<br>Bearb. H. Theis             |
|    | <i>Pause</i>   |                  |  |
| 7  | <b>KMV-Jugend</b> (Leitung: Karin Landua)            |                  |  |
|    | <b>Fun, Fun, Fun; Beauty and the Beast; Thriller</b> |                  |  |
| 8  | <b>Russischer Marsch</b>                             | Marsch           | Arr. M. Klostermann,<br>H. Brass, M. Loris |
| 9  | <b>Gruß an Trapani</b>                               | Walzer           | K. Hetterich<br>Arr. F. Watz               |
| 10 | <b>Beim Dorffest</b>                                 | Polka            | K. Hetterich<br>Arr. F. Watz               |
| 11 | <b>Bill Ramsey</b>                                   | Medley           | Arr. H. Kolasch                            |
|    | <i>Dankesworte</i>                                   |                  |  |
| 12 | <b>1809er Marsch</b>                                 | Marsch           | M. Brugger<br>Arr. E. Hutter               |

Leitung: Walter Sachs